



Łukasiewicz
Instytut
Mechaniki
Precyzyjnej

Sieć Badawcza Łukasiewicz

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

e-mail: certyfikacja.imp@imp.lukasiewicz.gov.pl
<http://www.imp.edu.pl>



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/098/2021 (8277)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

„Metalkas” Sp. z o. o.
85-467 Bydgoszcz, ul. Deszczowa 63

Nazwa i adres producenta:

„Metalkas” Sp. z o. o.
85-467 Bydgoszcz, ul. Deszczowa 63

Nazwa wyrobu:

Sejf gabinetowo-meblowy

Typ (odmiany):

**TG-MHL/S1, TG-MHL BUSINESS/S1,
TG-MHL SECURITY/S1**

Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu

Podstawowe parametry:

Klasa wyrobu: **- S1 -**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

PN-EN 14450 :2006

Data ważności certyfikatu: **26 kwietnia 2024 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie **od 27 kwietnia 2021r. do 26 kwietnia 2024r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 041/W/2021 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01
Certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-01(IMP)

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Marek ZIĘTALA



DYREKTOR

dr inż. Anna OSTAPCZUK

Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia 27 kwietnia 2021r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona pod numerami telefonów: 22 663-43-24, 22 560-28-00

P41/098/2021 (8277)

Typoszereg sejfów TG-MHL/S1, TG-MHL BUSINESS/S1, TG-MHL SECURITY/S1
klasy S1 wg PN-EN 14450: 2006

Odmiana	Wymiary zewnętrzne (mm)		
	Wys.	Szer.	Gł.
TG-1MHL/S1	205	305	170
TG-2MHL/S1	205	425	300
TG-3MHL/S1	305	425	360
TG-4MHL/S1	425	445	435
TG-5MHL/1/S1	500	500	435
TG-5MHL/S1	635	455	435
TG-6MHL/S1	695	515	500
TG-7MHL/S1	795	515	500
TG-8MHL/S1	895	565	500
TG-9MHL/S1	1095	565	500
TG-10MHL/1/S1	1195	565	500
TG-10MHL/S1	1295	565	500
TG-11MHL/S1	1495	665	500
TG-12MHL/S1	1735	705	600
TG-MHL BUSINESS/S1	305	325	250
TG-MHL SECURITY/S1	150	250	180

Dopuszcza się zmiany podanych wymiarów o $\pm 10\%$ pod warunkiem zachowania maksymalnych wymiarów wysokości i szerokości podanych wyżej.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Marek Ziętala