



**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

**Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl  
http://www.imp.edu.pl/cert



AC 041

# **CERTYFIKAT ZGODNOŚCI**

## **Nr P41/019/2018 (7350)**

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**„Metalkas” Sp. z o. o.**  
**85-467 Bydgoszcz, ul. Deszczowa 63**

Nazwa i adres producenta:

**„Metalkas” Sp. z o. o.**  
**85-467 Bydgoszcz, ul. Deszczowa 63**

Nazwa wyrobu:

**Szafa do przechowywania  
broni i amunicji**

Typ (odmiany):

**TG-SDL/ROZP/S1**

*Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu*

Podstawowe parametry:

Klasa wyrobu: **- S1 -**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

**PN-EN 14450 :2006**

Data ważności certyfikatu: **24 stycznia 2021 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie **od 25 stycznia 2018r. do 24 stycznia 2021r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 230/W/2017 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01  
Certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-01(IMP)

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

  
mgr inż. **Marek ZIĘTAŁA**



**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

  
dr hab. inż. **Tomasz BABUL, prof. IMP**

Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.  
**Warszawa, dnia 25 stycznia 2018r.**

## Nr P41/019/2018 (7350)

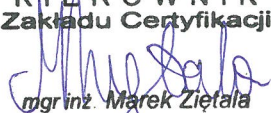
### Typoszereg szaf TG-SDL/ROZP/S1 klasy S1 wg PN-EN 14450: 2006

Odmiana	Wymiary zewnętrzne (mm)		
	Wys.	Szer.	Gł.
<b>Szafy jednodrzwiowe</b>			
TG-1SDL/ROZP/S1	800	600	450
TG-2SDL/ROZP/S1	1200	700	450
TG-3SDL/ROZP/S1	1500	700	500
TG-4SDL/ROZP/S1	1600	800	500
TG-5SDL/ROZP/S1	1900	800	500
<b>Szafy dwudrzwiowe</b>			
TG-6SDL/ROZP/S1	1900	1000	500
TG-7SDL/ROZP/S1	1900	1200	500

Dopuszcza się zmiany podanych wymiarów o  $\pm 10\%$  pod warunkiem zachowania maksymalnych wymiarów wysokości i szerokości podanych wyżej.

Wyrób spełnia wymagania odnośnie przechowywania broni i amunicji, zawarte w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 21.10.2011r. „w sprawie zasad uzbrojenia specjalistycznych uzbrojonych formacji ochronnych i warunków przechowywania oraz ewidencjonowania broni i amunicji“ (Dz. U. Nr 245 poz. 1462) wraz z późniejszymi zmianami.

Wyrób spełnia wymagania odnośnie przechowywania broni i amunicji, zawarte w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 26.08.2014r. „w sprawie przechowywania, noszenia oraz ewidencjonowania broni i amunicji“ (Dz. U. poz. 1224).

KIEROWNIK  
Zakładu Certyfikacji  
  
mgr inż. Marek Zietala