



**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

**Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl  
http://www.imp.edu.pl/cert



AC 041

## **CERTYFIKAT ZGODNOŚCI**

**Nr P41/408/2016 (6989)**

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**„Metalkas” Sp. z o. o.  
85-467 Bydgoszcz, ul. Deszczowa 63**

Nazwa i adres producenta:

**„Metalkas” Sp. z o. o.  
85-467 Bydgoszcz, ul. Deszczowa 63**

Nazwa wyrobu:

**Sejf do zabezpieczenia bankomatu**

Typ (odmiany):

**TG-xBK/III**

*Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu*

Podstawowe parametry:

Klasa wyrobu: **- III -**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

**PN-EN 1143-1: 2012**

Data ważności certyfikatu: **11 grudnia 2019 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie **od 12 grudnia 2016r. do 11 grudnia 2019r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 224/W/2016 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01

Certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-01(IMP)

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Marek ZIĘTAŁA



**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

dr hab. inż. Tomasz BABUL, prof. IMP

Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.  
Warszawa, dnia 12 grudnia 2016r.

**Nr P41/408/2016 (6989)**

**Typoszereg sejfów TG-xBK/III klasy III wg PN-EN 1143-1: 2012**

MODEL	WYMIARY ZEWNĘTRZNE (mm)		
	WYSOKOŚĆ	SZEROKOŚĆ	GLEBOKOŚĆ
TG-1BK/III	765	471	637,5
TG-2BK/III	1020	556	850
TG-3BK/III	1275	695	1062,5

KIEROWNIK  
Zakładu Certyfikacji  
  
mgr inż. Marek Ziętała