



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. (22) 663-43-24, (22) 663-43-14
e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl
<http://www.imp.edu.pl/cert>

fax (22) 560-29-22



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/009/2015 (6105)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	„Metalkas” Sp. z o. o. 85-467 Bydgoszcz, ul. Deszczowa 63
Nazwa i adres producenta:	„Metalkas” Sp. z o. o. 85-467 Bydgoszcz, ul. Deszczowa 63
Nazwa wyrobu:	Szafa do przechowywania broni i amunicji
Typ (odmiany):	TG-SBS/ROZP/S1, TG-SB/ROZP/S1 Dane wymiarowe szaf na odwrocie certyfikatu
Podstawowe parametry:	Klasa wyrobu: - S1 -
Symbol PKWiU:	25.99.21.0
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 14450: 2006
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)
Data i warunki ważności certyfikatu	21 stycznia 2018 roku Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 22 stycznia 2015r. do 21 stycznia 2018r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 228/W/2014. Niniejszy dokument jest odpowiednikiem poświadczenia zgodności z normą, przytaczanego w Rozporządzeniu MSWiA z dnia 7.09.2010r. (Dz. U. 166 poz. 1128 z dnia 9.09.2010r.). Certyfikacja zgodności wyrobów w ramach systemu „3” wg PKN-ISO/IEC Guide 67. Certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-01 (IMP).	

KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Marek ZIĘTAŁA



DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ

dr hab. inż. Tomasz BABUL

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia: 22 stycznia 2015r.

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Formularz F-2.2, edycja 3, 01-02-2012 r.

Nr P41/009/2015 (6105)

Typoszereg szaf TG-SBS/ROZP/S1, TG-SB/ROZP/S1 klasy S1 wg PN-EN 14450: 2006

Odmiana	Wymiary zewnętrzne (mm)		
	Wys.	Szer.	Gł.
TG-SB3/ROZP/S1	1250	270	280
TG-SB3S/ROZP/S1	1500	270	280
TG-SB6S/ROZP/S1	1500	385	280
TG-SB9S/ROZP/S1	1500	560	320
TG-SB11S/ROZP/S1	1500	700	320
TG-1SB/ROZP/S1	1400	350	350
TG-2SB/ROZP/S1	1400	500	350
TG-3SB/ROZP/S1	1400	560	350
TG-4SB/ROZP/S1	1400	700	350

Dopuszcza się zmiany podanych wymiarów o $\pm 30\%$ pod warunkiem zachowania maksymalnych wymiarów wysokości i szerokości podanych wyżej.

Wyrób spełnia wymagania odnośnie przechowywania broni i amunicji, zawarte w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 21.10.2011r. „w sprawie zasad uzbrojenia specjalistycznych uzbrojonych formacji ochronnych i warunków przechowywania oraz ewidencjonowania broni i amunicji” (Dz. U. Nr 245 poz. 1462) wraz z późniejszymi zmianami.

Wyrób spełnia wymagania odnośnie przechowywania broni i amunicji, zawarte w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 26.08.2014r. „w sprawie przechowywania, noszenia oraz ewidencjonowania broni i amunicji” (Dz. U. poz. 1224).

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji


mgr inż. Marek Ziętała